

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

**ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ  
ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2003

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научным центром социально-производственных проблем охраны труда (МИОТ)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации средств индивидуальной защиты ТК 320 «СИЗ».

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации (Госстандарта России) от 26 ноября 1997 г. № 378

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1998

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

II

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Основные параметры и размеры . . . . .	2
4 Общие технические требования . . . . .	2
4.3 Характеристики . . . . .	2
4.4 Требования к материалам . . . . .	4
4.5 Маркировка и упаковка . . . . .	4
5 Приемка . . . . .	4
6 Методы испытаний . . . . .	4
7 Транспортирование и хранение . . . . .	4
8 Указания по эксплуатации . . . . .	4
9 Гарантии изготовителя . . . . .	4
Приложение А Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви . . . . .	5

## Система стандартов безопасности труда

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

## Общие технические условия

Occupational safety standards system. Safety leather shoes from general industrial pollution.  
General specifications

Дата введения 1998—07—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на специальную обувь из натуральной, искусственной и синтетической кожи и с комбинированным верхом для защиты ног работающих от общих производственных загрязнений.

Требования, подлежащие обязательной проверке при сертификации, изложены в 4.3.3—4.3.9.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.4.103—83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
- ГОСТ 15.004—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты
- ГОСТ 485—82 Юфта для верха обуви. Технические условия
- ГОСТ 939—88 Кожа для верха обуви. Технические условия
- ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия
- ГОСТ 1838—91 Кожи из шпика. Общие технические условия
- ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия
- ГОСТ 3916.1—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия
- ГОСТ 3916.2—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия
- ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия
- ГОСТ 4598—86 Плиты древесно-волоконистые. Технические условия
- ГОСТ 4661—76 Овчина меховая выделанная. Технические условия
- ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия
- ГОСТ 7296—81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа
- ГОСТ 9135—73 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноски и задника
- ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки
- ГОСТ 9277—79 Шарголин. Технические условия
- ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки
- ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха
- ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления
- ГОСТ 9333—70 Кирза обувная. Технические условия
- ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

Издание официальное

1

- ГОСТ 9718—88 Обувь. Методы определения гибкости  
 ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия  
 ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры  
 ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия  
 ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия  
 ГОСТ 27542—87 Ткани суконные чистошерстяные и полусшерстяные ведомственного назначения. Технические условия  
 ГОСТ 28735—90 Обувь. Метод определения массы  
 ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия  
 ОСТ 1744—82 Пластины и детали резиновые формованные и штампованные износостойчивые для низа обуви. Общие технические условия  
 ОСТ 17218—91 Куски и лоскут кожевенные. Технические условия

### 3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

- 3.1 Обувь по назначению должна соответствовать ГОСТ 12.4.103.  
 3.2 Обувь по конструкции должна соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.004.  
 3.3 Обувь по полувозрастным группам должна подразделяться на мужскую и женскую, по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 3927 и ГОСТ 11373.  
 По требованию потребителей допускается изготавливать обувь особо широкой полноты.

### 4 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 4.1 Обувь следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке по ГОСТ 15.004.  
 4.2 Условное обозначение защитных свойств обуви — по ГОСТ 12.4.103.  
 4.3 Х а р а к т е р и с т и к и  
 4.3.1 Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927.  
 4.3.2 Обувь следует изготавливать следующими методами крепления: гвоздевым, гвозде-клеевым, клеевым, допдельно-клеевым, литьевым, строчечно-литьевым и прессовой вулканизации.  
 4.3.3 Прочность ниточных креплений деталей заготовки должна быть не менее: 160 Н/см — при строчках голенища с передом, берцы с союзкой более двух; 150 Н/см — при двух строчках и 120 Н/см — заднего наружного ремня с голенищем или берцами.  
 4.3.4 Прочность крепления деталей низа в обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Метод крепления	Прочность крепления на 1 см ширины затяжной кромки, Н/см, не менее	Прочность крепления на 1 см каждого образца, Н, не менее
Гвоздевое крепление подошвы	—	130
Гвоздевое крепление подложки	—	100
Клеевое крепление подошвы к подложке	24	—
Клеевое крепление подошвы к верху из натуральной кожи	45	—
Клеевое крепление подошвы к верху из искусственной и синтетической кожи	36	—
Допдельно-клеевой, ниточное крепление	—	170
Прошивное крепление подложки	—	120
Литьевой, прессовая вулканизация	70	—

4.3.5 Прочность крепления каблуков в обуви должна быть не менее 800 Н для мужской обуви, 600 Н — для женской обуви.

4.3.6 Общая деформация задника не должна быть более 3,0 мм (для задника из нитроискожи), остаточная — 1,0 мм (для задника из эластичного или термопластичного материала).

4.3.7 Общая деформация подноска не должна быть более 2,5 мм.

4.3.8 Гибкость обуви гвоздевого и гвозде-клеявого методов крепления должна быть не более 290 Н/см; клеявого, литявого и прессовой вулканизации — не более 210 Н/см; допдельно-клеявого и строчечно-литявого — не более 160 Н/см.

4.3.9 Масса полупары обуви должна быть не более массы образца-эталола, утвержденного в установленном порядке, умноженной на коэффициент 1,08.

4.3.10 В обуви не допускаются:

- сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в передачах, союзках и нижних частях берцев, голенищ и задних наружных ремней;
- сильно выраженная жилистость в передачах, союзках и в нижних частях голенищ и берцев;
- сильно выраженная воритистость в передней части передов и союзок;
- безличины, лизуха, молеедины на всех деталях площадью более 7 см<sup>2</sup> на полупаре;
- сильно выраженные роговины; кнутовины;
- трещины;
- царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм;
- свищи незаросшие и заросшие ломающиеся;
- осыпание покрывной пленки;
- сваливание строчки с края деталей, пропуск стяжков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;
- нарушение параллельности строчек с отклонением более 2 мм на длине шва более 70 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм;
- неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала;
- совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;
- отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, блочек более 4 мм;
- закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника более 4 мм, на союзках и передачах по всему периметру более 2 мм;
- резная длина крыльев задника более 5 мм;
- резная высота сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задинок и задников более 5 мм;
- складки внутри обуви;
- отставание подкладки от задника;
- деформация подноска и задника;
- вылегание краев задника и подноска;
- резная высота каблуков в паре более 4 мм;
- резная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм;
- скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга;
- следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупаре;
- раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблуков общей площадью более 2 см<sup>2</sup>;
- недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблуков общей площадью более 1 см<sup>2</sup>;
- заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм;
- расщелины между деталями низа;
- деформация (выхваты) подошвы и каблука при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм;
- неровности на поверхности задника и подноска;
- вмятины на подошве;
- сквозные повреждения деталей верха и низа обуви;
- неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости) более 3 мм;

- отставание деталей (подошвы, задника, подноски) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм.

#### 4.4 Требования к материалам

4.4.1 Перечень применяемых материалов на наружные, внутренние и промежуточные детали верха и низа обуви в соответствии с приложением А.

По согласованию с потребителем и органами Госкомсанэпиднадзора допускается применять другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

4.4.2 Допускается применять в обуви литьевого метода крепления детали из полиуретана, образуемые в процессе литья одновременно с подошвой: геленок, простилка, наружный задник.

#### 4.5 Маркировка и упаковка

4.5.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 7296 со следующим дополнением:

- в верхней части голенища сапог на лицевой стороне каждой полупары должно быть проставлено яркой несмываемой краской клеймо с обозначением назначения обуви в соответствии с ГОСТ 12.4.103;

- на полусапогах и ботинках клеймо должно быть проставлено на верхнем крае берцов каждой полупары.

### 5 ПРИЕМКА

5.1 Приемка — по ГОСТ 9289.

### 6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

6.2 Определение линейных размеров по [1] (приложение Б).

6.3 Определение прочности крепления деталей заготовки — по ГОСТ 9290.

6.4 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.5 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

6.6 Определение общей и остаточной деформации подноски и задника — по ГОСТ 9135.

6.7 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

6.8 Определение массы — по ГОСТ 28735.

### 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

### 8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 После окончания работы обувь должна быть очищена от загрязнений без повреждения материалов верха и низа, вытерта и оставлена в вентилируемом помещении на расстоянии не менее 50 см от обогревательных приборов для проветривания и просушки.

8.2 Не допускается соприкосновение обуви с кислотами, щелочами, органическими растворителями и др.

8.3 Обувь следует систематически, не реже одного раза в неделю, смазывать смазкой для обуви.

### 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи — 40 дней, из резины и полиуретана — 70 дней со дня выдачи.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)

Т а б л и ц а А.1 — Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они вырабатываются
Наружные детали верха	<p>Юфта для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485.</p> <p>Кожа для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939.</p> <p>Юфта для верха обуви из свиных шкур по ГОСТ 485 для голенищ сапог, берцов полусапог и ботинок, задних наружных ремней, задников, клапанов, язычков, манжет, ремней для застежки.</p> <p>Юфта для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838 для голенищ сапог, союзок и берцов полусапог и ботинок, задних наружных ремней.</p> <p>Искусственная кожа по ГОСТ 9277, ГОСТ 9333 и по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Синтетическая кожа с различными видами отделок по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p>
Внутренние детали верха: поднаряд сапог	<p>Юфта для верха обуви по ГОСТ 485.</p> <p>Кожа хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939.</p> <p>Кожа для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838.</p> <p>Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.</p> <p>Натуральный мех по ГОСТ 4661</p> <p>Искусственный мех по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196.</p> <p>Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196, ГОСТ 27542 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p>
футор сапог, подкладка полусапог и ботинок	<p>Кожа для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Кожа хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939.</p> <p>Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.</p> <p>Ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196.</p> <p>Натуральный мех по ГОСТ 4661.</p> <p>Искусственный мех по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p>
подшивка сапог	<p>Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196, по ГОСТ 27542 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.</p> <p>Кожа для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838.</p> <p>Кожа для подкладки из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838</p>
задние внутренние ремни, карманы задников	<p>Ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196</p> <p>Юфта для верха обуви по ГОСТ 485</p> <p>Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.</p> <p>Кожа для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Отходы от основного и дополнительного края кожи по ГОСТ 939, куски кожевенные по ОСТ 17218</p>



Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они вырабатываются
штаферка, подблочники, подкрючечники	<p>Юфта для верха обуви по ГОСТ 485.</p> <p>Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.</p> <p>Отходы от основного и дополнительного кроя кожи по ГОСТ 939, куски кожевенные по ОСТ 17218.</p> <p>Штаферочная тесьма для штаферки.</p> <p>Кожа эластичная для верха обуви по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке, для штаферки.</p> <p>Искусственная кожа по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке, для штаферки</p>
вкладная стелька	<p>Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.</p> <p>Картон кожеподобный по ГОСТ 9542.</p> <p>Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277.</p> <p>Шпальт кож для низа обуви</p>
вкладная стелька для утепления обуви: 1-й слой (к ноге)	<p>Натуральный мех по ГОСТ 4661.</p> <p>Искусственный мех по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Шерстяные и полшерстяные ткани по ГОСТ 19196 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Шинельное сукно по ГОСТ 27542 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p>
2-й слой (для дублирования)	<p>Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940.</p> <p>Войлок по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Картон по ГОСТ 9542.</p> <p>Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Шпальт для низа обуви.</p>
Промежуточные детали верха: подносок (в обуви с жестким подноском)	<p>Кожа по ГОСТ 1903 в обуви всех методов крепления.</p> <p>Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065 в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации</p>
задник сапог	<p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277.</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 (плотные участки), пропитанная полимерной смесью ОФ-1 по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p>
задник полусапог и ботинок	<p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277 в обуви всех методов крепления</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 (плотные участки), пропитанная полимерной смесью ОФ-1 по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065 в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации</p>
задник двуслойный: мягкий пласт жесткий пласт	<p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277 (чепрачная часть).</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 (плотные воротки) в обуви всех методов крепления.</p>

## Окончание таблицы А.1

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они вырабатываются
<p>жесткий пласт</p> <p>Наружные детали низа: подошва, каблук</p> <p>Внутренние детали низа: стелька основная стелька комбинированная: 1-й слой 2-й слой вкладыш каблука</p> <p>Промежуточные детали низа: подложка</p> <p>геленок</p> <p>простилка</p>	<p>Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065.</p> <p>Картон по ГОСТ 9542 в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации</p> <p>Подошва и каблук формованные из маслбензостойкой резины по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Подошва и каблук резиновые формованные износостойчивые по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.</p> <p>Пластины и детали резиновые непористые по ГОСТ 10124 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Пластины и детали резиновые пористые по ГОСТ 12632.</p> <p>Резина непористая по ГОСТ 1744 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке, для каблуков.</p> <p>Полиуретан по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке и закупленный по импорту</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277</p> <p>Картон кожеподобный по ГОСТ 9542</p> <p>Древесно-волоконистые пластины по ГОСТ 4598.</p> <p>Искусственные и синтетические материалы по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277.</p> <p>Картон по ГОСТ 9542</p> <p>Липовый дуб, дерево, водостойкая фанера по ГОСТ 3916.1 и ГОСТ 3916.2.</p> <p>Металл по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Синтетические материалы по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке</p> <p>Картон по ГОСТ 9542.</p> <p>Отходы кожи, текстильных материалов, войлока, картона, шпальт кож, бересты.</p> <p>Отходы искусственной кожи в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации</p>

*ПРИЛОЖЕНИЕ Б*  
*(информационное)*

**БИБЛИОГРАФИЯ**

- [1] РД 17—06—036—90 Обувь. Метод определения линейных размеров

---

УДК 685.314:006.354    ОКС 13.340.50    Т58    ОКП 88 1160; 88 1260; 88 2160; 88 2260; 88 4160;  
88 4260; 88 6160; 88 6260

Ключевые слова: специальная обувь, натуральные кожи, искусственные кожи, синтетические кожи, общие производственные загрязнения, прочность

---

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.С. Кабакова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 18.09.2003. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,95.  
Тираж 110 экз. С 12100. Зак. 838.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru>    e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102